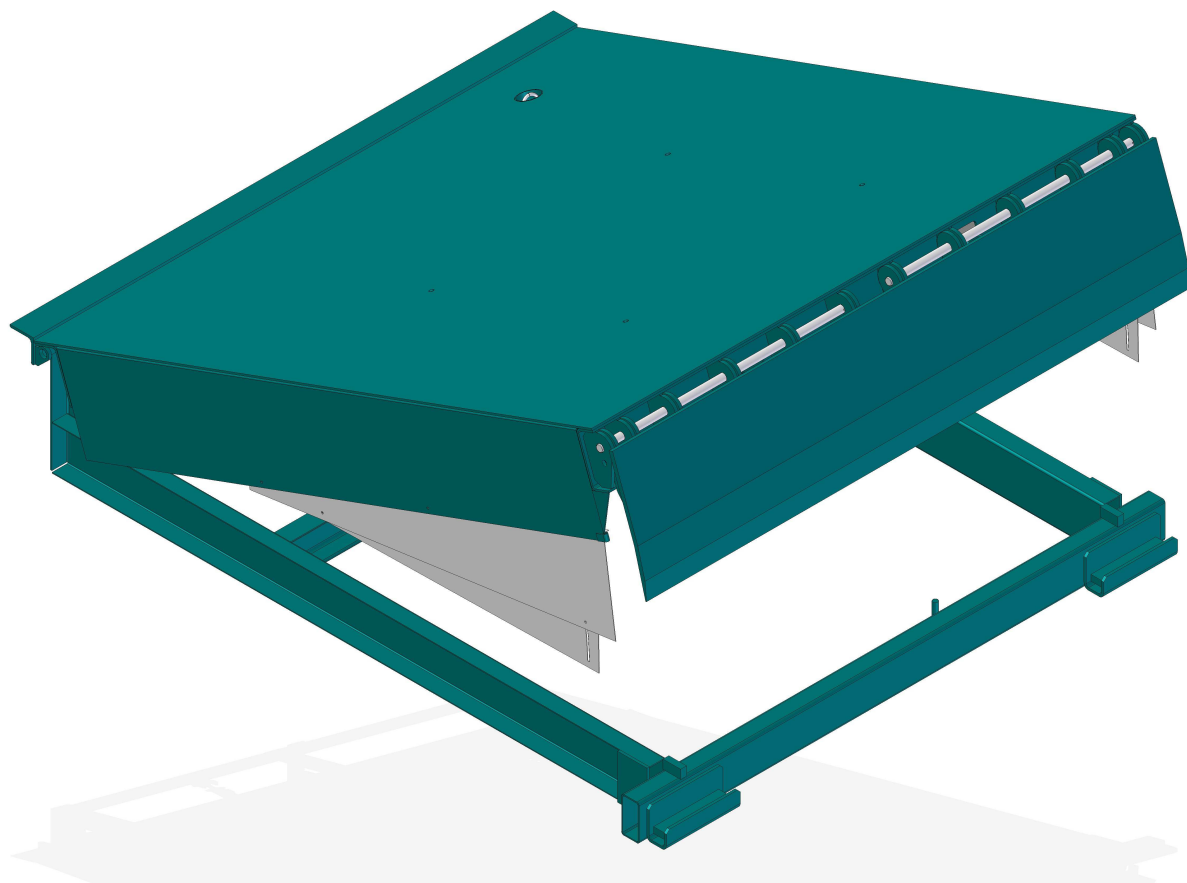


# *Inkema*

Muelles de carga • Abrigos de muelle • Puertas rápidas  
Puertas cortafuegos • Bancadas y túneles • Mesas elevadoras  
Pasarelas abatibles • Puertas seccionales



*Manual de instrucciones*  
Rampa manual empotrada  
Modelo: **RM11**



**Contenido**

<b>01 – Introducción</b> .....	<b>3</b>
<b>02 – Ficha técnica</b> .....	<b>4</b>
02.01 – Condiciones y límites de uso .....	4
02.02 – Foso maquina empotrada RM11 .....	4
02.03 – Plataforma .....	5
02.04 – Labio .....	5
02.05 – Bancada.....	5
02.06 – Conjuntos, sistemas y complementos.....	5
02.07 – Sistemas de seguridad .....	5
02.08 – Mantenimiento .....	5
02.08.01 – Puntos de engrase.....	5
02.08.02 – Plan de mantenimiento .....	6
02.09 – Instrucciones de uso .....	6
02.09.01 – Antes del uso.....	6
02.09.02 – Durante el uso .....	7
02.09.03 – Después del uso .....	7
<b>03 – Declaración CE</b> .....	<b>8</b>
<b>04 – Conjuntos y piezas de la máquina</b> .....	<b>9</b>
<b>05 – Instalación</b> .....	<b>11</b>
05.01 – Colocación en el foso.....	11
05.02 – Fijación rampa en el foso.....	11
05.02.01 – Fijación en caso de bancada empotrada.....	11
05.03 – Instalación acabada .....	12
<b>06 – Desinstalación</b> .....	<b>13</b>
06.01 – Desmontaje con bancada empotrada .....	13
<b>07 – Incidencias</b> .....	<b>14</b>
07.01 – La rampa <i>NO</i> se eleva .....	14
07.02 – La rampa <i>NO</i> abre el labio.....	15
07.03 – La rampa <i>NO</i> cierra el labio .....	15
<b>08 – Contacto</b> .....	<b>16</b>

## 01 – Introducción

Este manual es una guía para la instalación, el uso y mantenimiento; correcto y seguro de la rampa **RM11**.

El cumplimiento de las instrucciones de su contenido asegura una larga duración de la máquina y el respeto de las normas de seguridad evita los accidentes más comunes que pueden ocurrir durante el trabajo o el mantenimiento.

Las instrucciones contenidas en este manual, no pueden por si mismas hacer seguro el trabajo y no eximen al operador a observar el código de seguridad o ley, regla o reglamento local o nacional.

La norma de servicio representada en este manual vale exclusivamente para las rampas móviles, para trabajos de carga y descarga de camiones.

En caso de extravío del manual de instrucciones y mantenimiento, se debe solicitar otra copia del mismo, el cual es específico para la máquina. Es completamente necesario y obligatorio que el manual esté siempre con la máquina para poder consultar en cualquier momento o si existiera una duda en la utilización de la misma.

El fabricante no tiene control directo sobre las operaciones, ubicaciones o manutención de la máquina. Es responsabilidad del operario hacer una buena práctica de seguridad y mantenimiento.

Es responsabilidad del operario leer y entender el presente manual antes de utilizar la máquina

El utilizar la máquina con cautela y con una formación adecuada no sólo protege al operario, sino a las personas que dependen de su trabajo.

La información contenida en el manual es válida en la época de su publicación.

Las fotografías y los dibujos son genéricos y por lo tanto, esta información puede sufrir alguna variación debido al constante desarrollo e investigación por parte de **INKEMA**.

Consulte al departamento técnico si se encuentra en discrepancia.

El manual es parte integrante de la máquina y debe ser adjuntado a la misma en caso de venta.

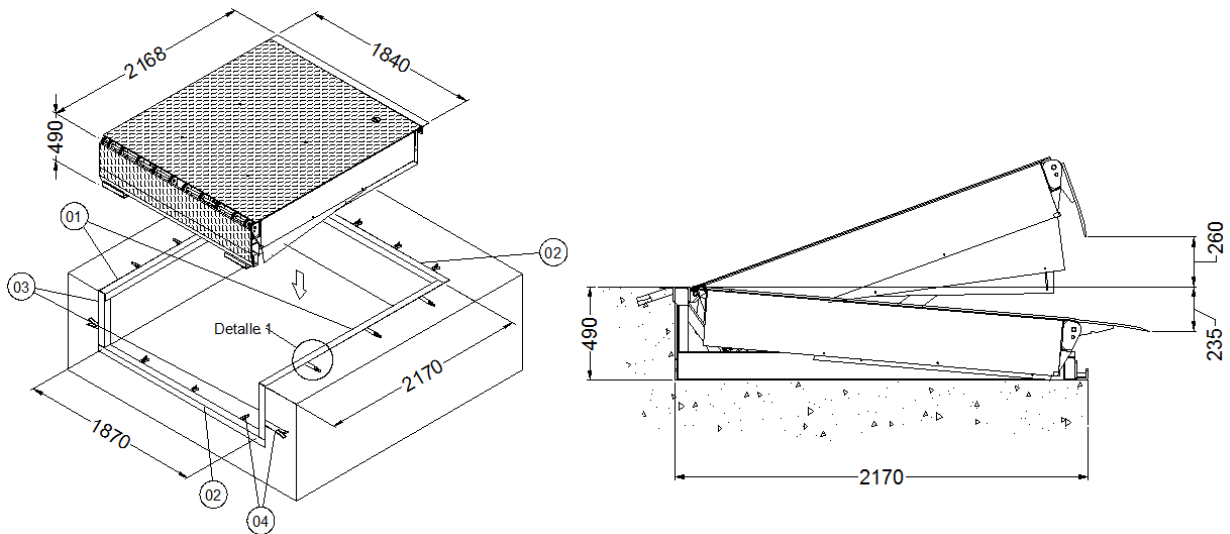
## 02 – Ficha técnica

Rampa diseñada cumpliendo normativa **UNE-EN 1398**  
Calculada para una carga máxima nominal de 6000kg.

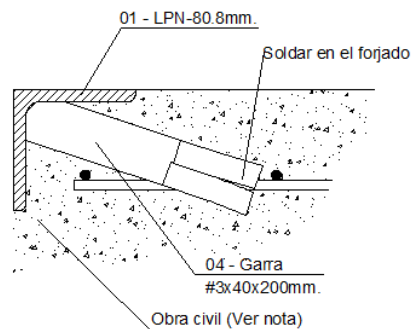
### 02.01 – Condiciones y límites de uso

- Capacidad nominal de carga 6t
- Rango temperatura de trabajo (-10°C +40°C)
- Nivel de ruido producido <70db
- Velocidad máx. tránsito 10Km/h
- Pendiente máx. de trabajo 12.5% (7°)

### 02.02 – Foso maquina empotrada RM11



(\*) Tolerancia longitud de foso (-0.00) (+20.00)



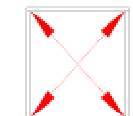
Detalle 1

Nota: Las uniones de los perfiles metálicos con cordón continuo de 6mm de garganta  
Solera de hormigón H250 mínimo y espesor mayor o igual a 200mm.

#### PREMARCO DEL FOSO

01	02	03	04
2 Ud.	2 Ud.	(1+1) Ud. **	16 Ud. **
LPN-80.8 x 2160	LPN-80.8 x 2030	LPN-80.8 x 490	#3x40x200

(\*\*) Piezas con algún tipo de mecanización. (Solicitar planos al Departamento Técnico)



Es indispensable que las diagonales del foso sean iguales  $\pm 5$  mm

### 02.03 – Plataforma

- Chapa superior lagrimada (Grueso 6/8mm.), calidad ST-37.
- 10 Perfiles laminados en frío
- 2 Perfiles laterales laminados en frío (faldones fijos de seguridad anti-cizalla).
- Conjunto frontal de bisagras (articulación labio).
- Conjunto trasero de bisagras (articulación plataforma).
- Barra de seguridad para realizar trabajos de mantenimiento.

### 02.04 – Labio

- Chapa lagrimada (Grueso 13/15mm.), calidad ST-37.
- Plegado de 5° a 150mm. del extremo (para el perfecto ajuste al camión).
- Fresado en el extremo (para suavizar el paso de las carretillas).

### 02.05 – Bancada

- Conjunto trasero (cabezal) compuesto por perfiles laminados.
- Conjunto frontal con perfiles para apoyo labio.
- Perfiles laterales de unión conjunto frontal con conjunto trasero.
- Los movimientos de la plataforma y el labio, se realizan mediante un grupo electro-hidráulico.

### 02.06 – Conjuntos, sistemas y complementos

- Conjunto de compensación de estructura (brazo de compensación y resortes)
- Conjunto y sistema para apertura del labio.
- Conjunto y sistema de freno con trinquete.
- Conjunto y sistema de compensación de labio.

### 02.07 – Sistemas de seguridad

- Faldones laterales anti-cizalla
- Superficie antideslizante

### 02.08 – Mantenimiento

El correcto funcionamiento y la larga duración de la rampa dependen en gran parte del mantenimiento preventivo que se efectúe.

El mantenimiento avanzado únicamente lo puede realizar el Servicio Técnico de **INKEMA** o personal homologado por la misma.

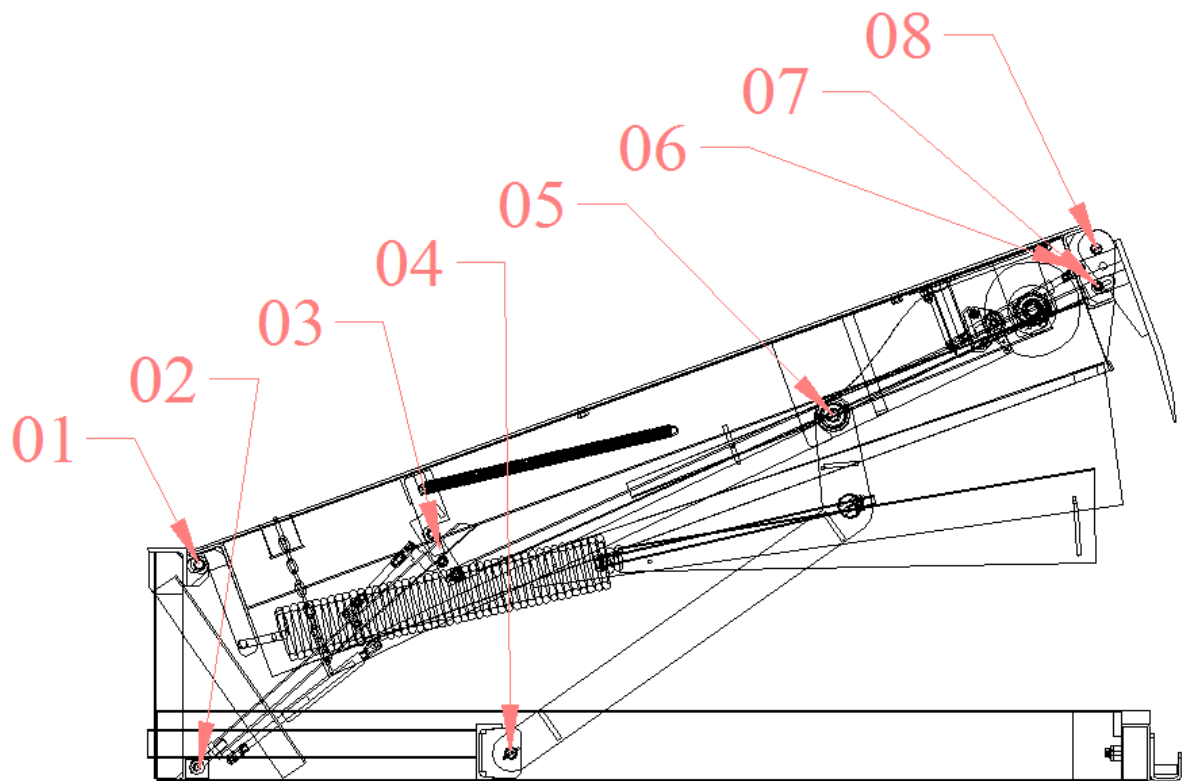
Cualquier cambio, reparación o manipulación del producto que no cumpla con estas directrices, conllevará la anulación del periodo de garantía de UN AÑO y la responsabilidad de **INKEMA** sobre el producto será anulada automáticamente.

El engrase, pintura y vigilancia continuada son la mejor garantía de buenas prestaciones durante muchos años.

#### 02.08.01 – Puntos de engrase.

Se debe verificar los siguientes puntos de engrase indicados en el esquema :

- |                                                                      |                  |
|----------------------------------------------------------------------|------------------|
| - 01 bisagras traseras (6 ptos de engrase)                           | → cada 12 meses. |
| - 02 base sistema apertura de labio (1 pto. de engrase)              | → cada 12 meses. |
| - 03 sistema apertura de labio (1 pto.de engrase nudo del trinquete) | → cada 6 meses.  |
| - 04 base brazo de compensación (1 pto. de engrase)                  | → cada 12 meses. |
| - 05 rulina (2 ptos. de engrase)                                     | → cada 12 meses. |
| - 06 orejeta cilindro de gas labio (1 pto. engrase)                  | → cada 12 meses. |
| - 07 orejeta apertura de labio (1 pto. engrase)                      | → cada 12 meses. |
| - 08 eje de labio (12 ptos. de engrase)                              | → cada 12 meses. |



### 02.08.02 – Plan de mantenimiento

Intervención de mantenimiento	Diario	Cada mes	6 meses	1 año
Estado general de la máquina	♦	♦	♦	♦
Engrase pto. 03 (nudo del trinquete)			♦	♦
Ajuste de tensión de resortes de compensación			♦	♦
Inspección de correas y trinquete			♦	♦
Inspección y ajuste de pinza de freno			♦	♦
Inspección del Pto.03 (nudo del trinquete)			♦	♦
Engrase ptos. 01, 02, 04, 05, 06, 07 y 08				♦
Inspección de soldaduras				♦
Inspección de ejes				♦
Inspección bandas adhesivas laterales				♦
Inspección pintura				♦

## 02.09 – Instrucciones de uso

### 02.09.01 – Antes del uso

Comprobar visualmente que la rampa está en perfectas condiciones de uso.

Centrar el vehículo contra los topes de goma de la rampa.

Comprobar que el vehículo está perfectamente inmovilizado y bloqueado.(Parar el motor , poner el freno de mano y calzar las ruedas).

Elevar la rampa hasta el nivel de la superficie de carga, para ello hemos de tirar de la anilla existente insertada en la superficie de la rampa de forma constante, para que libere el freno de disco y la estructura se eleve gracias a su sistema de compensación, una vez alcanzada su máxima apertura podemos soltar la anilla. A continuación debemos caminar sobre la superficie inclinada de la rampa, lo que provocará que la misma inicie un ligero descenso de la estructura, mientras el labio comienza su apertura, este proceso se completa cuando el labio semi-abierto alcanza la superficie de la caja del camión.

Comprobar que el labio queda apoyado en toda su anchura, sobre la superficie de carga del vehículo en un espacio NO inferior a 100mm.

### **02.09.02 – Durante el uso**

La rampa quedará simplemente apoyada sobre la superficie de carga del camión, y acompañará a este según varíe la suspensión del mismo.

#### **MUY IMPORTANTE:**

No sobrepasar bajo ningún concepto la carga máxima nominal. (Ver placa de características de la misma).

Vigilar que durante el tránsito de carga que no se pierda el apoyo de la rampa sobre la superficie de carga. En caso de que esto ocurra, detener inmediatamente la operación de carga/descarga.

Las carretillas deben circular con precaución. La velocidad máxima de tránsito para la que ha sido calculada la rampa es de 10 Km/hora.

### **02.09.03 – Después del uso.**

Una vez terminada la operación de carga/descarga y cuando ya no existan ningún objeto/carga y/o persona sobre la rampa, debemos elevar la rampa y cerrar el labio. Para ello hemos de volver a tirar de la anilla insertada en la superficie de la rampa, de forma que la estructura se eleve, pero evitando que alcance su máxima elevación, solo ha de elevarse lo justo para que libre el camión o bien que el labio quede en posición vertical. Esta operación es muy simple, ya que se controla perfectamente con la gestión del freno de disco.

Una vez en esta posición, hemos de caminar y subir nuevamente sobre la superficie de la rampa para que esta baje y quede totalmente cerrada sobre la bancada y con el labio en posición vertical.

#### **Precauciones de uso.**

No sobrepasar bajo ningún concepto la carga máxima nominal. (Ver placa de características de la misma).

Antes de cada maniobra verificar que no hay personas en el área de trabajo.

Comprobar que la rampa queda bien apoyada sobre la superficie de carga del camión, acoplando todo el labio en una superficie aproximada de 100 mm por toda la anchura del mismo.

Antes de elevar la rampa asegúrese que su movimiento no se ve obstaculizado con otros equipos. (Puertas, etc...)

Al final de la operación comprobar que el labio este bien encajado en su posición de rampa cerrada.

### 03 – Declaración CE



#### DECLARACION DE CONFORMIDAD

**INKEMA SISTEMAS, S.L.** declara bajo su única responsabilidad que las rampas electro-hidráulicas:

Marca : **INKEMA**  
Modelo : **RM11** de **6000 Kg<sup>(\*)</sup>** de capacidad  
Año de fabricación : **2016**

Es conforme a los requisitos esenciales de las siguientes directivas:

**2006 / 42 / CE** Seguridad de máquinas.

Y ha sido calculada y diseñada de acuerdo con las siguientes normativas Europeas:

**EN 1398:2010** Rampas nivelables

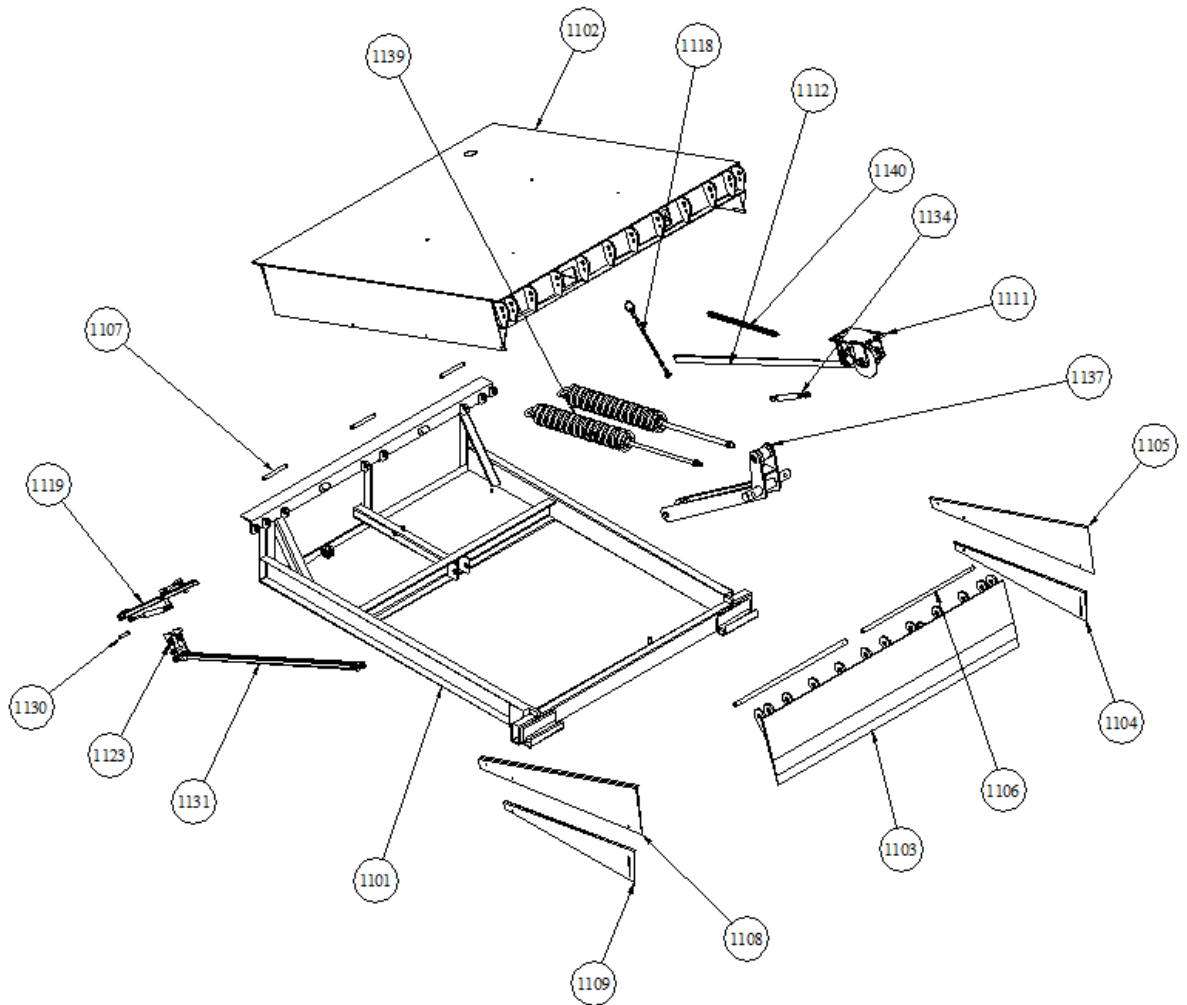
**EN ISO 12100-1:2010** Seguridad de máquinas. Conceptos básicos. Principios generales para el diseño.

**EN 60204-1:2010** Seguridad de máquinas – Equipos eléctricos – Normas generales.

*(\*) En el caso que la capacidad sea diferente a 6000kg, se deberá adjuntar a este manual el correspondiente certificado CE.*



## 04 – Conjuntos y piezas de la máquina



Pos.	Codigo pieza	Descripción	Cant
1101	<b>Inkema-0010</b>	<b>Banc.RM11 2410x1840x940 6t</b>	<b>1</b>
1102	<b>Inkema-0020</b>	<b>Estructura RM11 L2410xW1840</b>	<b>1</b>
1103	<b>Inkema-0030</b>	<b>Conj.uña de 400x1840 p/RM11</b>	<b>1</b>
1104	<b>30.0008.0609mir</b>	<b>Faldón movil inferior 1325x250x1.5 Galv.(simétrico)</b>	<b>1</b>
1105	<b>30.0008.0608mir</b>	<b>Faldón movil superior 1700x365x1.5 Galv.(simétrico)</b>	<b>1</b>
1106	<b>30.0006.0342</b>	<b>Eje uña Ø22x850 p/RH a=1840</b>	<b>2</b>
1107	<b>30.0006.0007</b>	<b>Eje bisagras traseras Ø19 x 175 cincado</b>	<b>3</b>
1108	<b>30.0008.0608</b>	<b>Faldón movil superior 1250x300x1.5 Galv.</b>	<b>1</b>
1109	<b>30.0008.0609</b>	<b>Faldón movil inf. 1000x200x1.5 Galv.</b>	<b>1</b>
1110	20.0028.0043	Conj.anclaje y transporte de RH	4
1111	<b>Inkema-0200</b>	<b>Conj. freno de disco y ferodos</b>	<b>1</b>
1112	<b>Inkema-0004</b>	<b>Pasamano ·#6x40 mecaniz.</b>	<b>1</b>
1113	30.0012.0013	Tuerca autoseguro M10 DIN-985	5
1114	30.0012.0191	Arandela p/M10 DIN-125 cincada	8
1115	30.0012.0174	Arandela para M10 cincada DIN-9021	4
1116	Inkema-0071	Pieza-02 mecaniz.fijacion cincha	1
1117	30.0012.0217	Tornillo M10x25 DIN-912 cincado	2
1118	<b>Inkema-0075</b>	<b>Conj. anilla y cadena libera freno</b>	<b>1</b>
1119	<b>Inkema-0310</b>	<b>Brazo empuje trinquete</b>	<b>1</b>
1120	30.0012.0034	Anilla seeger DIN-471 para eje de Ø19 / Ø17.5	2
1121	Inkema-0407	Arandela bronce Ø20-Ø36x1.5	2
1122	30.0012.0052	Arandela p/M20 cincada DIN-125	2
1123	<b>Inkema-0403</b>	<b>Orejeta movil trinquete</b>	<b>2</b>
1124	30.0012.0051	Arandela p/M12 cincada DIN-125	3
1125	30.0012.0037	Arandela p/ M16 DIN-125 cincada	2
1126	30.0012.0340	Tornillo M12x90 DIN-931	1
1127	30.0012.0033	Tornillo M16x100 DIN-933 cincado	1
1128	30.0012.0096	Tuerca M16 cincada autoseguro DIN-985.	1
1129	30.0012.0050	Tuerca autoseguro M12 DIN-985	1
1130	<b>30.0006.0008</b>	<b>Eje Ø16 x 70 cincado</b>	<b>1</b>
1131	<b>Inkema-0330</b>	<b>Lanza de RM11</b>	<b>1</b>
1132	Inkema-0406	Rueda en trinquete	1
1133	Inkema-0408	Arandela bronce Ø20-Ø36x1.5	2
1134	<b>Inkema-0345</b>	<b>Cilindro de gas Ø14 e/c=384 F1125N</b>	<b>2</b>
1136	30.0012.0318	Tornillo M10x60 DIN-933 cincado.	1
1137	<b>Inkema-0095</b>	<b>Brazo compensacion RM11</b>	<b>1</b>
1138	Inkema-0018	Eje brazo compensacion	1
1139	<b>20.0021.0102</b>	<b>Conj.resorte+espiga Ø16 M20</b>	<b>2</b>
1140	<b>Inkema-0040</b>	<b>Resorte Øh3 Øext=25 L=525</b>	<b>1</b>

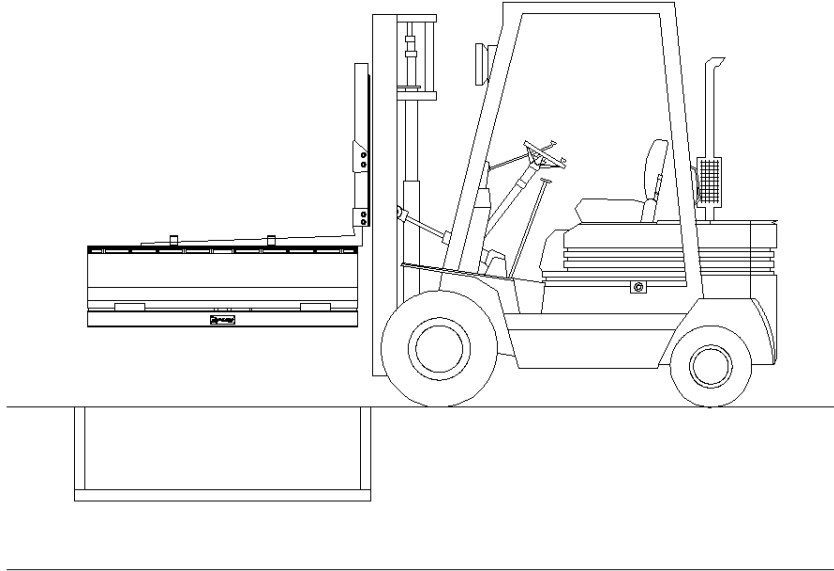
(\*) Las posiciones en negrita son las reflejadas en el esquema anterior.

## 05 – Instalación

### 05.01 – Colocación en el foso

**MUY IMPORTANTE:** En la manipulación de la rampa se ha de respetar en todo momento la ley de prevención de riesgos laborales, así como los reglamentos de seguridad, salud e higiene en el trabajo.

La colocación de la rampa en el foso debe efectuarse con la ayuda de una grúa, carretillas o similar, utilizamos los cáncamos y para izarla utilizaremos cadenas, eslingas o similar. Con una capacidad de carga igual o superior al peso de la rampa.



### 05.02 – Fijación rampa en el foso.

#### 05.02.01 – Fijación en caso de bancada empotrada.

Una vez situada la rampa en el foso, verificar los siguientes puntos:

La separación entre los laterales de la rampa y el foso deberá exactamente igual en la zona delantera de la misma, que en la trasera.

En caso de haber descuadre en el foso, éste debe quedar en la parte trasera y nunca en los laterales.

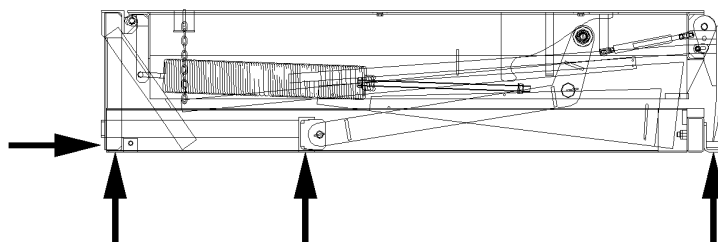
Teniendo en cuenta que la altura del foso suele ser unos 10mm. mayor que la altura de la rampa, es imprescindible suplementar la base de la rampa con pletinas o similar hasta conseguir la nivelación entre la rampa y el muelle de carga. Los puntos de apoyo son los que se indican mediante flechas en el esquema siguiente:

Colocar como mínimo las siguientes pletinas de nivelación:

- 2 en la parte delantera de la rampa (que coincidirán con los cordones de soldadura).
- 3 en la parte trasera de la rampa, que coincidirán con los bajantes del cabezal de la bancada.
- 1 en el punto de aplicación del brazo de compensación.

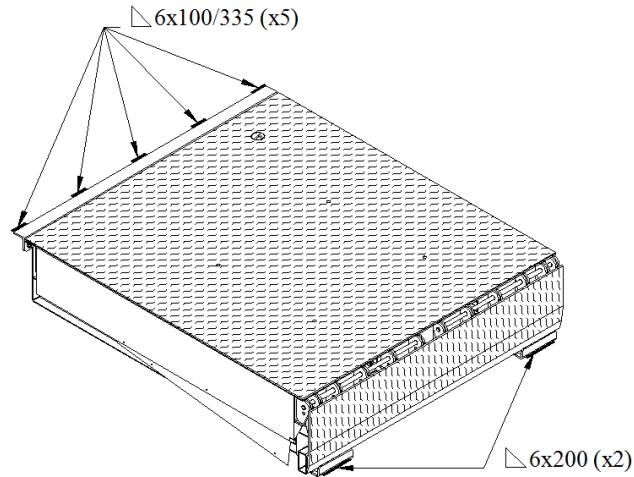
Posteriormente, soldaremos las pletinas a la rampa y soldaremos la rampa al premarco de empotración, según se indica:

Es necesario calzar contra la pared en el caso de que el foso no tenga apoyo trasero.



Las zonas de soldadura están indicadas en el siguiente esquema:

- 2 cordones de soldadura de 6mm. de garganta y 200mm. de longitud coincidentes con los puntos de apoyo del labio sobre el frontal de la máquina.
- 5 cordones de soldadura de 6mm. de garganta y 100mm. de longitud repartidos y separados 335mm en la parte posterior.



### 05.03 – Instalación acabada

Eliminar los flejes delanteros que unen el labio con la bancada.

**MUY IMPORTANTE:** Soltar los faldones laterales, quitando el remache que los sujeta y comprobar su movimiento y funcionalidad.

Finalmente revisar el buen estado de la pintura de la rampa, repasando las soldaduras realizadas para la fijación de la rampa y en las pletinas de nivelación.

La instalación se puede dar por finalizada cuando el instalador autorizado por **INKEMA** cumplimente la correspondiente ficha de control de montaje.

## 06 – Desinstalación

### 06.01 – Desmontaje con bancada empotrada.

**MUY IMPORTANTE:** En la manipulación de la rampa es preciso respetar en todo momento la ley de prevención de riesgos laborales, así como los reglamentos de seguridad, salud e higiene en el trabajo.

Para proceder al desmontaje de la rampa, ésta ha de estar en posición de reposo.

Flejar el frontal de la rampa, para evitar que se abra en el momento de su manipulación, para ello colocar un mínimo de dos flejes de 30x1mm. de acero.

Posteriormente, cortar todas las soldaduras de sujeción de la rampa al premarco de obra, tanto las frontales como las traseras.

Una vez realizados estos trabajos, proceder a la extracción de la rampa del foso.

Esta operación debe efectuarse con la ayuda de una grúa o similar y para izarla utilizaremos cadenas, eslingas o similar. Con una capacidad de carga igual o superior al peso de la rampa.

## 07 – Incidencias

**Atención:** Todas las comprobaciones se efectuaran tomando las medidas de seguridad oportunas:

- Colocar la barra de seguridad siempre que tengamos que acceder debajo de la máquina.
- No probar la maquina con el operario debajo de la máquina.

### 07.01 – La rampa **NO** se eleva

<p><b>Falta de tensión de los resortes de compensación</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprobar que la tensión de la cincha del freno de disco no tiene tensión.           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Si tuviese tensión, el problema pasa a ser de la pinza del freno</li> <li>- Si NO tuviese tensión, apretar las tuercas de los resortes de compensación de forma gradual y con el mismo número de vueltas en cada uno de los mismos hasta que la cincha del freno tome cierta tensión.</li> <li>- Probar si liberando el freno la rampa se eleva, si no lo hiciera, continuar enroscando los resortes de compensación hasta que se logre elevar sin problemas.</li> </ul> </li> </ul>
<p><b>Pinza del freno mal regulada</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprobar que la tensión de la cincha del freno de disco tiene tensión.           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Si NO tuviese tensión, el problema pasa a ser de falta de tensión de los resortes de compensación.</li> <li>- Si tuviese tensión, la rampa no se eleva porque la pinza del freno puede estar mal regulada y presiona constantemente el disco.</li> <li>- Aflojar la contratuerca de la pinza de freno y aflojar el tornillo de ajuste hata que la rampa inicie su movimiento de apertura.</li> <li>- En ese momento girar <math>\frac{3}{4}</math> de vuelta el tornillo regulador y volver a fijarlo apretando la contratuerca.</li> <li>- Probar el sistema y comprobar que frena y libera correctamente.</li> <li>- De no ser así, volver a repetir la operación descrita hasta conseguir una regulación correcta de la pinza.</li> </ul> </li> </ul>
<p><b>Existe algún tipo de carga sobre la rampa</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprobar que no existe carga alguna sobre la rampa.           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Si existe algún tipo de carga que impida su apertura, eliminar la carga y probar su movimiento.</li> <li>- Si NO existe ningún tipo de carga sobre la rampa, comprobar la tensión de los resortes de compensación y/o regulación de la pinza del freno de disco.</li> </ul> </li> </ul>
<p><b>El brazo que libera el freno no actúa</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprobar que el brazo que libera la pinza de freno actúa correctamente sobre el mismo.           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Si NO actúa correctamente pueden ser dos motivos, o que los tornillos de unión no están suficientemente apretados o bien que tengan una dimensión inferior a la debida y el juego entre el tornillo y agujero provoque la avería.</li> <li>- En ambos casos, hemos de instalar los tornillos de M6 que le corresponden y realizar la unión con un buen apriete.</li> <li>- Comprobar finalmente que el movimiento del brazo se transmite correctamente a la leva de la pinza y esta libera/bloquea según este movimiento.</li> </ul> </li> </ul>

### 07.02 – La rampa **NO** abre el labio

<p><b>Fallo o avería el cilindro de gas de compensación</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprobar que los ejes del cilindro de gas no están averiados           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Si estuviesen averiados, repararlos y probar la apertura del labio.</li> </ul> </li> <li>• Comprobar que el cilindro de gas tiene presión de compensación.           <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Para una comprobación, hemos de mover el labio manualmente CON y SIN el cilindro de gas, con ello comprobaremos si existe una compensación o no.</i></li> <li>- <i>Si el cilindro de gas compensa el labio. El sistema se considera correcto en este punto.</i></li> <li>- <i>Si el cilindro de gas NO compensa el labio, hay que sustituirlo por uno nuevo, este tipo de cilindros NO tiene reparación.</i></li> <li>- <i>Al sustituir el cilindro de gas el labio debe quedar compensado y el sistema se considera correcto en este punto.</i></li> </ul> </li> </ul>
<p><b>Fallo o avería en el sistema de empuje del labio</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lanza averiada           <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Comprobar que tanto los ejes, orejetas y cuerpo de lanza son correctos y no están averiados</i></li> <li>- <i>Subsanar cualquiera de las averías anteriores y comprobar el funcionamiento.</i></li> </ul> </li> <li>• Sistema de trinquete averiado           <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Comprobar que tanto los ejes, orejetas, arandelas de seguridad y tornillos son correctos y no tienen averías o carencias.</i></li> <li>- <i>Subsanar cualquier avería y/o carencia y comprobar su funcionamiento.</i></li> </ul> </li> <li>• Sistema de trinquete bloqueado           <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Desconectar la lanza del sistema del trinquete.</i></li> <li>- <i>Comprobar que el movimiento del sistema del trinquete es correcto, que gira suave y que hace tope donde corresponde.</i></li> <li>- <i>Caso de no ser así, corregir la posible desviación/des-alineación hasta que el sistema gire de forma correcta y suave.</i></li> <li>- <i>Montar y conectar la lanza y probar el sistema completo.</i></li> </ul> </li> </ul>

### 07.03 – La rampa **NO** cierra el labio

<p><b>Fallo o avería en el sistema de empuje del labio</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lanza averiada           <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Comprobar que tanto los ejes, orejetas y cuerpo de lanza son correctos y no están averiados</i></li> <li>- <i>Subsanar cualquiera de las averías anteriores y comprobar el funcionamiento.</i></li> </ul> </li> <li>• Sistema de trinquete averiado           <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Comprobar que tanto los ejes, orejetas, arandelas de seguridad y tornillos son correctos y no tienen averías o carencias.</i></li> <li>- <i>Subsanar cualquier avería y/o carencia y comprobar su funcionamiento.</i></li> </ul> </li> <li>• Sistema de trinquete bloqueado <b>NO</b> libera el labio una vez este apoya sobre el camión           <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Desconectar la lanza del sistema del trinquete.</i></li> <li>- <i>Comprobar que el movimiento del sistema del trinquete es correcto, que gira suave y que hace tope donde corresponde.</i></li> <li>- <i>Caso de no ser así, corregir la posible desviación/des-alineación hasta que el sistema gire de forma correcta y suave.</i></li> <li>- <i>Montar y conectar la lanza y probar el sistema completo.</i></li> </ul> </li> </ul>
----------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 08 – Contacto



### **Inkema Sistemas S.L**

C/ Galileo, 2 – Naves 7 y 8  
Apartado de correos 132  
08150 Parets del Vallés  
Barcelona – (Spain)

**GPS:** N 41° 33' 30" – E 02° 14' 42"

### **Red de distribución internacional:**

Tel: +34 93 544 47 08  
[export@inkema.com](mailto:export@inkema.com)

### **Centro de fabricación Rumanía**

Str. Via Brescia esqu. Via Speranza –307221  
Chisoda – Timis – (Romania)  
Tel: 0040 256 215 819  
Fax: 0040 256 215 818

### **Delegaciones España**

Tel 902 47 47 46 / 93 544 47 08

Fax 93 572 30 11

[inkema@inkema.com](mailto:inkema@inkema.com)

[serviciotecnico@inkema.com](mailto:serviciotecnico@inkema.com)

#### Delegación Noreste:

[serviciotecnico@inkema.com](mailto:serviciotecnico@inkema.com)

[comercialcat@inkema.com](mailto:comercialcat@inkema.com)

#### Delegación Centro:

[serviciotecnico@inkema.com](mailto:serviciotecnico@inkema.com)

[comercialcentro@inkema.com](mailto:comercialcentro@inkema.com)

#### Delegación Levante:

[serviciotecnico@inkema.com](mailto:serviciotecnico@inkema.com)

[comerciallevante@inkema.com](mailto:comerciallevante@inkema.com)

#### Delegación Norte:

[serviciotecnico@inkema.com](mailto:serviciotecnico@inkema.com)

[comercialnorte@inkema.com](mailto:comercialnorte@inkema.com)

#### Delegación Sur:

[serviciotecnico@inkema.com](mailto:serviciotecnico@inkema.com)

[comercialsur@inkema.com](mailto:comercialsur@inkema.com)